Донбаська державна машинобудівна академія

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(повне найменування вищого навчального закладу)

Освітньо-кваліфікаційний рівень\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_спеціаліст\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Напрям підготовки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_зварювання\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Спеціальність\_Технології та устакування зварювання\_\_ Триместр\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_16\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(назва)

Навчальна дисципліна \_Управління якістю продукції\_

**БИЛЕТ№**

**1. Характеристика общего и технологического контроля технической документации в сварочном производстве.**

**2. Понятие «промышленная продукция» для сварочного производства. Характеристика ее качества.**

*1)Промышленная продукция представляет собой конечный результат деятельности:*

а - промышленного предприятия;

б - государственного ведомства.

*2) Что является результатом деятельности предприятий сварочного производства?:*

а - сварные изделия;

б - детали штамповки.

*3) Какими особенностями характеризуется продукция сварочного производства:*

а-многообразием номенклатуры, типов и размеров;

-высокими требованиями к качеству сварных соединений;

-выпуском сварных изделий предприятиями машиностроения и приборостроения с различным техническим уровнем и серийностью производства;

-необходимостью аттестации технологических процессов сварки, технологического, контрольного и испытательного оборудования;

-потребностью высокой квалификации рабочих и специалистов сварочного производства.

б-многообразием номенклатуры, типов и размеров;

-выпуском сварных изделий предприятиями машиностроения и приборостроения с различным техническим уровнем и серийностью производства;

-необходимостью аттестации технологических процессов сварки, технологического, контрольного и испытательного оборудования;

-потребностью высокой квалификации рабочих и специалистов сварочного производства.

**3 Основные статистические методы анализа данных и решения проблем, связанных с обеспечением качества продукции применительно к условиям сварочного производства. Сущность метода последовательного расслоения.**

*1) Статистические методы контроля относятся к методам:*

а – активного контроля;

б – пасcивного контроля;

*2) Преимущественно в каких типах производства используются статистические методы контроля качества:*

а – крупносерийного и массового производства;

б – в условиях единичного производства;

в – в любом типе производства;

*3) Сущность метода расслоения заключается:*

а - группируют данные в зависимости от ус­ловий их получения и производят обработку каждой группы дан­ных в отдельности;

б - группируют данные в зависимости от ус­ловий их получения и производят обработку каждой группы дан­ных совместно поочередно сравнивая друг с другом;

**4 Методика выявления причин появления несоответствий (причинно-следственная диаграмма).**

*1) Сущность методики выявления причин появления несоответствий заключается:*

а – в подборе максимального числа факторов, имеющих отношение к характеристике, которая вышла за пределы допустимых значе­ний;

б - в подборе минимального числа факторов, имеющих отношение к характеристике, которая вышла за пределы допустимых значе­ний;

*2) С помощью причинно – следственной диаграммы контролируется:*

а – техническая документация на изготовления изделия;

б – выпуск готовых продукции;

в – процесс производства;

*3) Контрjль процесса производства производят по:*

а – факnору количества;

б – по фактору качества;

Затверджено на засіданні кафедри «Обладнання і технології зварювального виробництва»

Протокол №8 від 20 листопаду 2012 року

**Завідувач кафедри ОіТЗВ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_Н.О.Макаренко\_\_\_\_**

(підпис) (прізвище та ініціали)

**Екзаменатор \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_ Н.О.Макаренко\_\_\_\_**

( підпис) (прізвище та ініціали)